



Ihr Spezialist für Verschleiß-
und Oberflächenschutz



Chemie- und
Pharmaindustrie

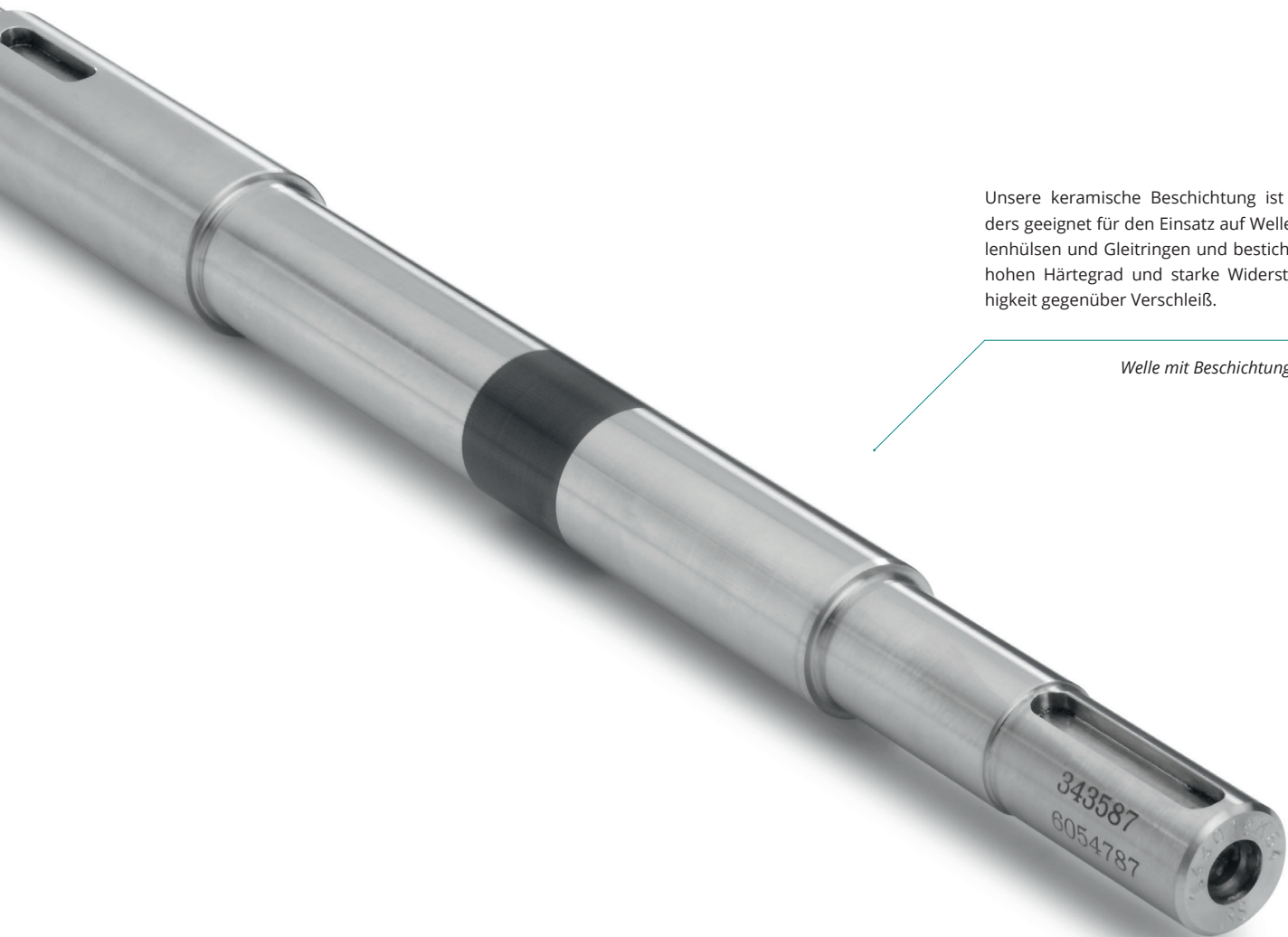


Lebensmittelindustrie



Kraftwerke und
Müllverbrennungsanlagen

RS „Rittel Services keeping machines running longer!“



Unsere keramische Beschichtung ist besonders geeignet für den Einsatz auf Wellen, Wellenhülsen und Gleitringen und besticht durch hohen Härtegrad und starke Widerstandsfähigkeit gegenüber Verschleiß.

Welle mit Beschichtung RS-K64

Hohe Präzision, überlegene Produktionsprozesse sowie eine einfache und sichere Handhabung – diese Eigenschaften zeichnen unsere Produkte und Dienstleistungen aus. Gemäß unseres Leitspruchs **RS „Rittel Services keeping machines running longer!“** beschichten und produzieren wir hochverschleißfeste und korrosionsbeständige Präzisionsersatzteile, die eine langlebige Einsatzdauer Ihrer Produktionsanlagen garantieren.

Wir sind bevorzugter Partner rund um Beschichtungen in unterschiedlichsten Industriebereichen – ob im Kraftwerksbereich oder der Müllverbrennungsindustrie, in der Lebensmittel-, Chemie- oder Pharmaindustrie.

Wir bieten Lösungen. Individuell und maßgefertigt.

Unser breites Sortiment qualitativ hochwertiger Produkte und Dienstleistungen, gepaart mit langjähriger Marktexpertise, erstklassigem Lieferservice und einer persönlichen Kundenbetreuung, machen unsere Erfolgsformel aus – und bilden die Garanten für den Erfolg unserer Kunden seit 1979.

Gern erarbeiten wir auch für Ihre Prozessabläufe eine individuell zugeschnittene, maßgefertigte Beschichtungslösung. Wir freuen uns auf Sie!

Unsere Hartmetallbeschichtung zeichnet sich durch hervorragende Gleiteigenschaften und diamantpolierte Oberflächen aus – für den Einsatz auf Hülsen, Kolben sowie Gleitlager- und Packungssitzen.



Wellenhülsen



Gleitringdichtungssatz

Beschichtungen. Für alle Fälle.

Anwendungsbezogene Schichtsysteme – unsere Spezialität

Ob hochwertige Beschichtung, Aufarbeitung oder Neuteilfertigung, ob Komplettanfertigung, Großserie oder Sonderbeschichtung – unser umfangreiches Portfolio hält für jeden Anwendungsfall und jedes Projekt eine Lösung bereit.

Unsere langjährige Expertise umfasst das Engineering, Maßaufnahmen und Konstruktion, Schwachstellenforschung und Produktverbesserungen, mechanische Fertigung, thermisches Spritzen, Hochgeschwindigkeits- und Flammsspritzen, Plasmaspritzen, Hartmetall- und Keramikbeschichtungen sowie Feinstbearbeitungen.

Hochwertig und langlebig: RS Rittel-Beschichtungssysteme

Hochverschleißfeste Oberflächen erzielen wir durch unsere bewährten **RS Rittel-Beschichtungssysteme RS-K64** und **RS-A90H** auf der Basis von Oxiden oder Carbiden. Sie kommen in allen Industriebranchen mit und ohne Lebensmittelkonformität zum Einsatz.

RS Rittel Services gilt in der Technik des thermischen Spritzens als Wegbereiter: Für unsere nachweislichen Erfolge sind wir mit dem René-Wasserman-Preis ausgezeichnet worden.

Kontrollierte Qualität auf höchstem Niveau

Alle unsere Produkte und Dienstleistungen befinden sich auf höchstmöglichem Qualitätsniveau. Damit wir dieses Niveau dauerhaft halten können, sind alle Arbeitsprozesse im QS-Managementsystem nach DIN EN ISO 9001:2000 verankert.

Ganz gleich, welche Beschichtungsverfahren wir für Ihr Anliegen anwenden, verlassen Sie sich auf dauerhaft gleichbleibende und zertifizierte Qualität. Mit Sicherheit.

Kosten reduzieren, Qualität verbessern, Ressourcen schonen – Ihre Vorteile:

- Verschleißminimierung
- Verfahrenssicherheit durch optimierte Oberflächen
- Langlebige Einsatzdauer wertvoller Maschinenteile
- Kostenreduzierung durch erhöhte Standzeiten
- Energieeinsparungen beim Betreiben von Maschinen und Anlagen
- Erhöhung der Arbeitssicherheit
- Vermeidung von Umweltbelastungen
- Prozesssicherheit durch zertifizierte Produktqualität

Chemie- und Pharmaindustrie



Erhöhter Verschleiß durch aggressive und abrasive Medien – damit kommen besonders in der Chemie- und Pharmaindustrie Komponenten und Anlagen in Verbindung. Hier müssen Beschichtungen absolut widerstandsfähig gegenüber Angriffen unterschiedlichster Medien sein. Anlagenteile müssen zudem leicht zu reinigen, temperaturbeständig und antihaftend sein. RS Rittel bietet Ihnen maßgeschneiderte Beschichtungen – auch für schwierigste Produktionsbedingungen in der Chemie- und Pharmaindustrie.

GLRD MASTER-PLAN ®

Unsere Verschleißschutzbeschichtungen garantieren höhere Standzeiten und chemische Resistenz.

Wir fertigen, reparieren und optimieren Wellen, Wellenhülsen, Deckel und Gleitringdichtungen für Chemiepumpen, Normpumpen und Rührwerke aller führenden Hersteller.



Deckel



Wellenhülse mit Beschichtung RS-K64



Welle mit Beschichtung RS-A90H



Beschichtungen für **chemische Härtefälle**

Chemische Beständigkeit und bester Korrosionsschutz

Verschiedene Abdichtungen weisen verschiedene Verschleißbilder auf: So verursacht eine klassische Packungsdichtung bei Wellenhülsen und auch bei der Welle selbst Verschleiß. Mit unseren Hartmetallbeschichtungen erreichen Sie eine wesentlich höhere Standzeit und verbessern zusätzlich die chemische Resistenz. Auch bei der Abdichtungsvariante durch Wellendichtungen und axialgleitende O-Ringe erzielen wir Standzeitverlängerungen durch Oxid-basierende oder Carbid-basierende Beschichtungen.

Individuelle Dienstleistungen für die Chemie- und Pharmaindustrie

Darüberhinaus bieten wir der Chemie- und Pharmaindustrie individuelle Dienstleistungen: Wir fertigen, reparieren und optimieren Wellen, Wellenhülsen, Deckel und Gleitringdichtungen für Chemiepumpen, Normpumpen und Rührwerke aller führenden Hersteller. Wir bieten Ihnen Standardausführungen, Verschleißschutz-optimierte Versionen und individuelle Lösungen – ganz nach Ihren Spezifikationen.



RS-GLRD für Lebensmittelpumpen

Unsere RS-Schichtsysteme RS-K64L und RS-A90HL haben wir speziell für die Lebensmittelindustrie unter Berücksichtigung der FDA-Richtlinien entwickelt. Zum Einsatz kommen sie in der Eis-, Getränke- und Margarineproduktion: an Sternradpumpen, Messerwellen, Homogenisierkolben, Schlägerwellen, Gleitringdichtungen, Medienverteilern, Abfülleinheiten für Kaffeepads, Steuerspiegeln und an Wellen für viele gängige Pumpentypen.

Spezial-Verschleißschutz für die Lebensmittelindustrie

Ressourcenschonend und kosteneffizient

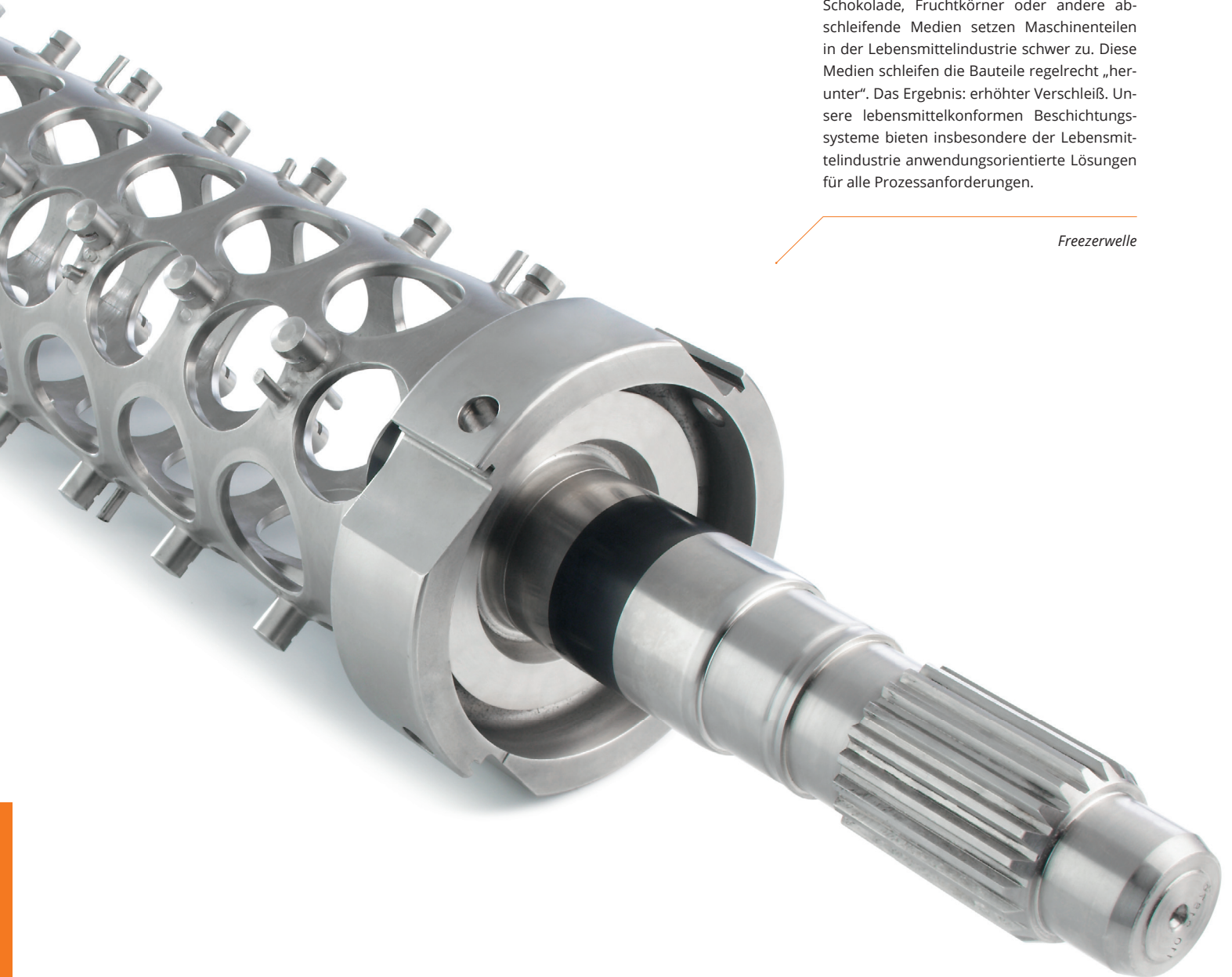
Abrasion, Korrosion, Bauteilkontakte, Welleneinläufe durch Dichtringe und häufige Wälzlagerwechsel – den Herausforderungen im Lebensmittelbereich setzen wir qualitative, FDA-konforme Beschichtungen entgegen. Unsere metallischen und keramischen Beschichtungssysteme RS-K64L und RS-A90HL machen Dicht-, Gleit- und Reibflächen an rotierenden und oszillierenden Maschinenteilen von Gefrier- und Abfüllanlagen hochverschleißfest gegenüber Oberflächenbeanspruchungen. So bleibt zum Beispiel mit unserem Beschichtungssystem RS-K64L eine Gleitringdichtung bei klebrigen Medien nicht „hängen“: Der O-Ring kann trotz Klebewirkung des Mediums weiter gleiten und so die rotierende Einheit der Dichtung problemlos in Position bringen.

Das Ergebnis: höhere Laufzeiten und Langlebigkeit der Bauteile, Vermeidung von Produktionsausfällen und Einsparungen von Reparaturkosten.

Lebensmittelindustrie

Schokolade, Fruchtkörner oder andere abschleifende Medien setzen Maschinenteilen in der Lebensmittelindustrie schwer zu. Diese Medien schleifen die Bauteile regelrecht „herunter“. Das Ergebnis: erhöhter Verschleiß. Unsere lebensmittelkonformen Beschichtungssysteme bieten insbesondere der Lebensmittelindustrie anwendungsorientierte Lösungen für alle Prozessanforderungen.

Freezerwelle



RS-Druckerhöhungskolben



RS-Druckerhöhungskolben



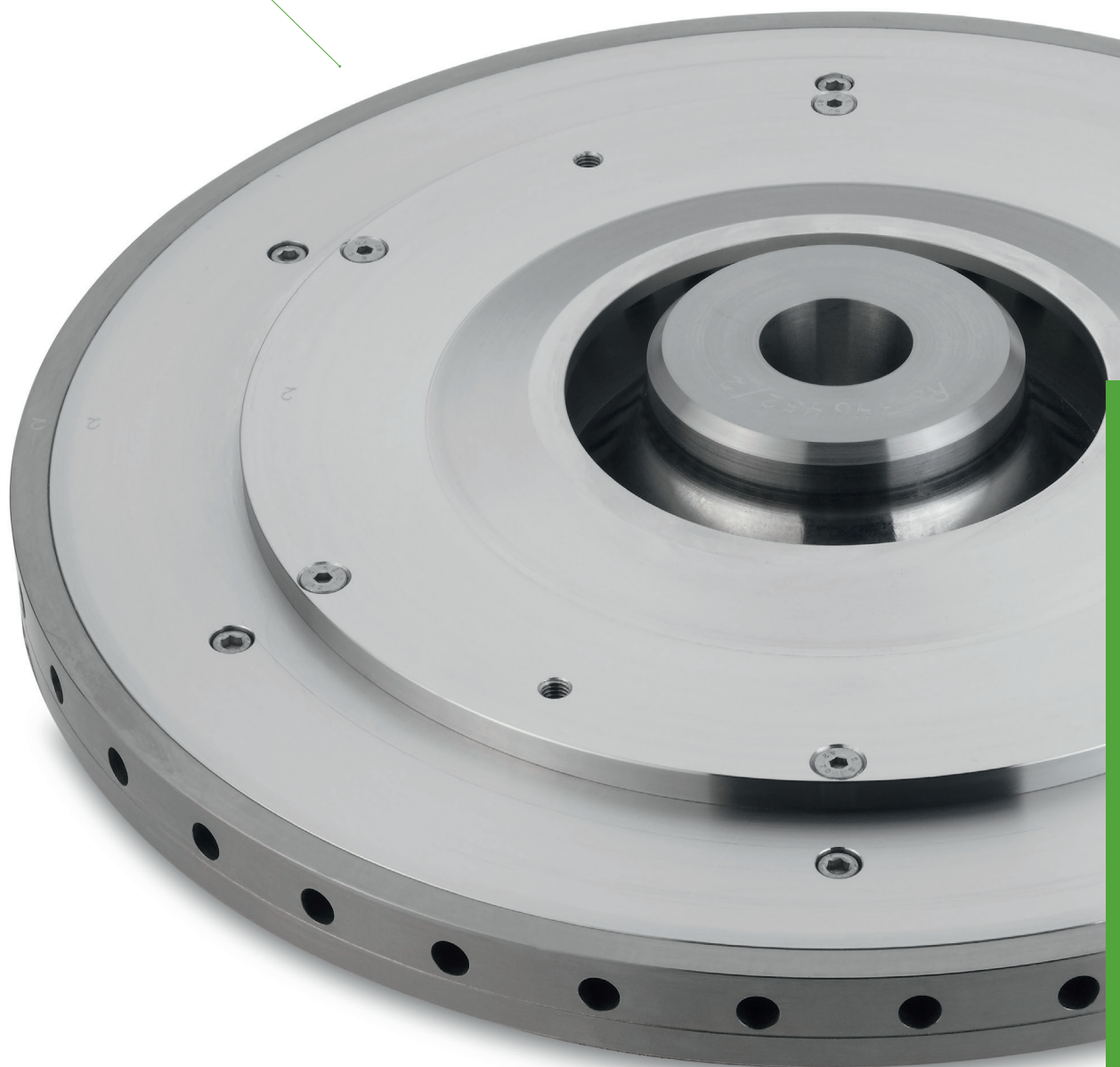
RS-Ice Pump

Kraftwerke und Müllverbrennungsanlagen

Die Anforderungen an den Korrosionsschutz an Komponenten in Kraftwerken und Müllverbrennungsanlagen sind enorm. So müssen verfahrenstechnische Anlagen für den Einsatz in hochkorrosiver und chemisch aggressiver Umgebung geschützt werden, damit Lebensdauer und Betriebsleistung gewährleistet bleiben.

Durch exakte Anpassungen von Material und Beschichtung bieten wir die Lösung für Ihre Anforderungen.

RS-Zerstäuberscheibe



Unser Spezialangebot für Kraftwerke und Müllverbrennungsanlagen: Reparatur, Fertigung und Optimierung von Ascheverschlusskegeln, Rohrweichen, Düsen, Düsenlanzen, Zerstäuberscheiben und Mengenreglern für Kalkmilch.



RS-Valve



RS-Düsenatz

Komplettsysteme für Kraftwerke und Müllverbrennungsanlagen

Individuelle Systemlösungen

Für Produktionsprozesse in Kraftwerken und Müllverbrennungsanlagen sind wir Ihr erster Partner zur Optimierung bestehender Systeme. Unsere Systemlösungen passen wir individuell an Ihre Problemsituation an. So können Stillstandszeiten verringert und Kosten reduziert werden.

Im Umfeld der Entstickung und Rauchgasentschwefelung bieten wir Ihnen als Systemanbieter komplette Komponenten wie Düsenysteme, Zerstäuberscheiben und Regelventile an. Die Kompatibilität mit bestehenden Anschlusssystemen bleibt dabei selbstverständlich erhalten.

Zur Verbesserung der chemischen Resistenz bieten wir eine spezielle Auswahl an Materialpaarungen: geometrische, konstruktive Änderungen zur Optimierung von Durchflussabläufen, zur Vereinfachung von Wartungsarbeiten, zur Beseitigung von Handlingsproblemen und zur Gewichtsreduzierung.

Ob Düse, Lanze, Schutzrohr und Schutzhülse oder Zerstäuberscheibe, Schutzinsatz und Antriebswelle – Sie erhalten bei uns das komplette System. Gern übernehmen wir zudem die Aufarbeitung und Instandsetzung dieser Bauteile als besonderen Service.

Alles aus einer Hand: Profitieren Sie von unseren Komplettlösungen und von unserem überzeugenden Preis-Leistungsverhältnis.

Von Mensch zu Mensch



Erfahrene und qualifizierte Experten in Sachen Beschichtungen finden auch für Ihr Anliegen eine passende Lösung. Wir freuen uns auf den Dialog mit Ihnen!

RS Rittel Services: Spezialisten in Sachen Kundenorientierung Kommen wir ins Gespräch!

Unsere Kunden schätzen uns für unsere Kundenorientierung, den regelmäßigen Informationsaustausch mit ihnen und transparente Auftragsabwicklungen. Und das schon seit 1979. Wir finden für jedes Anliegen eine passende Lösung. Immer individuell und maßgeschneidert.

Mittendrin: Unsere Fertigung in Gladbeck

Wir sind mittendrin. In der Mitte Europas. Dank unserer zentralen Lage mit guter Infrastruktur und hervorragenden logistischen Möglichkeiten sind wir auch bei unvorhersehbaren Störfällen mit unserem „Fixx-Service“ schnell dort, wo Sie uns brauchen: Nämlich immer in Ihrer Nähe!

Für Rückfragen stehen Ihnen die RS Rittel-Experten jederzeit gern zur Verfügung. Wir freuen uns auf den Dialog mit Ihnen!

Ihre Geschäftsführer

Heiko Rittel & Sabine Rittel-Eßler

Von Mensch zu Mensch – so lautet das Motto unserer langjährigen und fruchtbaren Kundenbeziehungen. Dass sich die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen seit Jahrzehnten stets auf höchstem Niveau bewegt, dafür sorgen bei RS Rittel Services 40 erfahrene und qualifizierte Experten in Sachen Beschichtungen.

Profitieren Sie von unserem erprobten Know-How aus mehr als 30 Jahren Marktpräsenz in allen Industriebereichen. Nutzen Sie unser Potential!





Ihr Spezialist für Verschleiß- und Oberflächenschutz

Ihre Ansprechpartner



Peter Frühauf

Industriemeister Metall (IHK)
Vertrieb
Sales Representative

Telefon: +49 2043 9734-24
Fax: +49 2043 9734-89
Mobil: +49 172 2712969
E-Mail: peter.fruehauf@rs-rittel.de



Joachim Böker

Vertriebsleitung
Sales Manager

Telefon: +49 2043 9734-21
Fax: +49 2043 9734-89
E-Mail: joachim.boeker@rs-rittel.de



Nicole Kalin

Vertrieb
Sales Representative

Telefon: +49 2043 9734-22
Fax: +49 2043 9734-89
E-Mail: nicole.kalin@rs-rittel.de



Kathrin De Capitani

staatl. gepr. Betriebswirtin
Vertrieb
Sales Representative

Telefon: +49 2043 9734-23
Fax: +49 2043 9734-89
E-Mail: kathrin.decapitani@rs-rittel.de

Ihr Weg zu uns!

RS Rittel GmbH
Stollenstraße 21
45966 Gladbeck
Tel.: +49 2043-97 34 0 | Fax: +49 2043-97 34 89
Internet: www.rs-rittel.de | E-Mail: info@rs-rittel.de

RS Rittel GmbH | Sitz: Gladbeck
Geschäftsführung: Dipl.-Wirtsch.-Ing. Heiko Rittel, Sabine Rittel-Eßler